

185ª REUNIÃO DA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO DISTRITO FEDERAL – 4ª ORDINÁRIA REALIZADA EM 18 DE ABRIL DE 2023.

As quatorze horas do dia dezoito de abril de dois mil e vinte e três, por meio virtual 1 2 (aplicativo Zoom), a Câmara de Desenvolvimento Profissional realizou a centésima octogésima quinta e quarta reunião ordinária do ano sob a Coordenação do Vice Presidente 3 Contador Leonardo Soares Costa, estando presentes o Conselheiro Efetivo Contador 4 Reginaldo Pereira de Araújo, o Conselheiro Suplente Contador Paulo César de Melo 5 6 Mendes, a Coordenadora do Registro e Capacitação Jocilene Morais Bezerra Belém e a Chefe da Subseção de Desenvolvimento Profissional Christianne Nunes da Silva. 7 Justificaram ausência: a Vice Presidente de Administração Contadora Darlene Paulino 8 Delfino Lunelli e a Conselheira Suplente Contadora Érica Patrícia Simões de Oliveira 9 Harbs. ASSUNTOS PARA APRECIAÇÃO E VOTAÇÃO: A) Foram analisados 17 processos 10 eletrônicos - EPC, pelo sistema on-line CFC, sendo: 07 Cursos, 01 Comissão e 09 Pós-11 graduações. Processos apreciados conforme os requisitos da NBC PG 12 (R3) NBC 08 -12 Educação Profissional Continuada. B) Os Conselheiros presentes selecionaram os temas 13 das Palestras ministradas pela Alterdata, em parceria com o CRCDF: 1 - Morte ou Vida da 14 15 Contabilidade? (Palestrante Dante); 2 - Você é um gestor digital? (Palestrante Neves); 3 -Adequação Profissional em Tempos Digitais (Palestrante Neves); 4 - Você está Preparado 16 para o Futuro da Contabilidade? (Palestrante Neves). As inscrições serão realizadas pelo 17 site da Alterdata. Data prevista: junho e setembro/2023. Horário noturno. Locais a serem 18 confirmados. Inscrição 01 kg de alimento não perecível. C) Encaminhado para ciência dos 19 conselheiros, o projeto da aquisição do estande na cota Prata (metragem de 12m²), no XIII 20 Encontro Nacional da Mulher Contabilista - XIII ENMC, a realizar-se de 20 a 22 de 21 setembro de 2023, no Centro de Convenções Vasco Vasques, em Manaus – Amazonas. D) 22 Aprovado o Calendário de Cursos CRCDF - junho e julho/2023: Contabilidade para 23 Condomínios; Demonstrações Contábeis aplicadas ao Setor Público; Recuperação de 24 Tributos; Perícia Contábil, Mediação e Arbitragem; Nova Lei de Licitação; Aspectos Legais 25 da Holding Familiar; O Administrador Judicial na Recuperação e na Falência de Empresas. 26 Cursos realizados na modalidade on-line, até o momento. Turno vespertino (conforme 27 disponibilidade dos instrutores). Instrutores/datas a confirmar. O referido calendário poderá 28 sofrer alterações. Não mais havendo a tratar, o Vice-Presidente de Desenvolvimento 29 Profissional, Contador Leonardo Soares Costa deu por encerrada a reunião às quatorze 30



185ª REUNIÃO DA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO DISTRITO FEDERAL – 4ª ORDINÁRIA REALIZADA EM 18 DE ABRIL DE 2023.

31	horas e quarenta minutos. Eu, Christianne Nunes da Silva	lavrei a
32	presente ata, que após lida e aprovada, foi por mim assinada e demais Conselheiro	S.

33 APROVAÇÃO:

Contador **Leonardo Soares Costa** Vice-presidente de Desenvolvimento Profissional

Contador **Reginaldo Pereira de Araújo** Conselheiro Efetivo

Contador **Paulo César de Melo Mendes**Conselheiro Suplente